

Стандарт:	1.1.3.B / DIN EN 29454-1 канифоль, активированная без содержания соединений галогенов
Старый стандарт:	F-SW-32 / DIN 8511
Фаза:	твёрдая
Рабочая температура:	примерно 150 - 400 °C
Содержание в припое:	возможно между 0,5 % - 3,5 %
Температура пайки:	зависит от применяемого сплава. предлагается: примерно на 30 - 50 °C выше температуры плавления
Химический состав:	флюс на базе натуральной или натуральной, модифицированной канифоли с органическими не содержащими галогены активаторами
Применение:	электротехника, электроника, компактная техника, печатные платы
Срок хранения:	минимум 24 месяца
Остатки флюса:	остатки флюса могут оставаться на месте пайки
Безопасность:	Испарения во время пайки: при работах нужно обеспечить отвод дыма и обеспечить рабочую территорию поступлением свежего воздуха.