

Стандарт:	1.1.2.B / DIN EN 29454-1 канифоль, активированная соединениями галогенов
Старый стандарт:	F-SW-26 / DIN 8511
Фаза:	Твёрдая
Температурный диапазон:	примерно 150 - 400 °C
Содержание в припое:	возможно между 0,5 % - 3,5 %
Температура пайки:	зависит от применяемого сплава. предлагается: примерно на 30 - 50 °C выше температуры плавления
Химический состав:	флюс на базе канифоли с добавками галогеносодержащих активаторов Содержание галогенов < 0,5 %
Применение:	электротехника, электроника, производство электрических приборов, изделия из металла
Срок хранения:	минимум 24 месяца
Остатки флюса:	после пайки нужно проследить, не вызывают ли коррозию остатки флюса на том или ином материале
Безопасность:	Испарения во время пайки: при работах нужно обеспечить отвод дыма и обеспечить рабочую территорию поступлением свежего воздуха.