

<b>Стандарт:</b>	2.2.3.B / DIN EN 29454-1 на органической основе - не растворим в воде - активированная без содержания соединений галогенов
<b>Фаза:</b>	твёрдая
<b>Рабочая температура:</b>	примерно 150 - 400 °C
<b>Содержание в припое:</b>	возможно между 0,5 % - 3,5 %
<b>Температура пайки:</b>	зависит от применяемого сплава. предлагается: примерно на 30 - 50 °C выше температуры плавления
<b>Химический состав:</b>	флюс на базе органических кислот и с натуральной канифоли
<b>Применение:</b>	электротехника, компактная техника,, печатные платы
<b>Срок хранения:</b>	минимум 24 месяца
<b>Остатки флюса:</b>	после пайки время от времени нужно проверять не вызывают ли остатки флюса коррозию
<b>Безопасность:</b>	Испарения во время пайки: при работах нужно обеспечить отвод дыма и обеспечить рабочую территорию поступлением свежего воздуха.